ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

EAC

№ ЕАЭС RU C-RU.МЮ62.В.01886/24

Серия RU № 0218323

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ». Место нахождения: 119415, Российская Федерация, город Москва, проспект Вернадского дом 41, строение 1, этаж 4, помещение I, комната 28. Адрес места осуществления деятельности: 142300, РОССИЯ, Московская область, район Чеховский, город Чехов, шоссе Симферопольское, дом 2, часть здания Главного корпуса Литер А, этаж 1, помещение №1, комната № 215; 142300, РОССИЯ, Московская область, район Чеховский, город Чехов, шоссе Симферопольское, дом 2, часть здания Главного корпуса Литер А5, этаж 1, помещение №1, комната № 216. Телефон: +7(495) 481-33-80, адрес электронной почты: info@prommashtest.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.11МЮ62. Дата решения об аккредитации: 28.10.2013

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЯСНОГОРСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 301032, Россия, Тульская область, Ясногорский район, город Ясногорск, улица Заводская, дом 3, помещение 3
Основной государственный регистрационный номер 1117154015109.
Телефон: +74876625921 Адрес электронной почты: info@yanzv.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЯСНОГОРСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 301032, Россия, Тульская область, Ясногорский район, город Ясногорск, улица Заводская, дом 3, помещение 3

ПРОДУКЦИЯ Насосы центробежные многоступенчатые секционные типа ЦНС, ЦНСР, ЦНСГ, ЦНСК, ЦНСШ, углесосы-насосы УЦНС и агрегаты электронасосные на их основе ЦНСА, ЦНСРА, ЦНСГА, ЦНСКА, ЦНСША, УЦНСА Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 0901592 - 0901596). Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3631-003-69966561-2016 «Насосы центробежные многоступенчатые секционные и агрегаты электронасосные на их основе».
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8413708900

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний №№ 186РИЦ-012, 187РИЦ-012, 188РИЦ-012 от 09.04.2024 года, №№ 189РИЦ-012, 190РИЦ-012, 191РИЦ-012 от 10.04.2024 года, выданных Испытательным центром Обособленного подразделения ООО "ПРОММАШ ТЕСТ", уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21ОК59; Акта анализа состояния производства №24/03/0006 от 25.03.2024, выданного Органом по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц РОСС RU.0001.11МЮ62) эксперт, подписавший акт анализа состояния производства - Акиньшина Евгения Николаевна; Технической документации: Технические условия ТУ 3631-003-69966561-2016; Техническое описание и инструкция по эксплуатации.
Паспорт УЦНСА 350-480.000 ТО и ПС, ЦНСА 13-60.000 ТО и ПС, ЦНСА 105-300.000 ТО и ПС, ЦНСА 38-60/34.000 ТО и ПС, ЦНСА 38-60/44.000 ТО и ПС, ЦНСА 60/50-200.000 ТО и ПС, ЦНСА 150-160.000 ТО и ПС, ЦНСА 160.000 ТО и ПС, ЦНСА 180-1000.000 ТО и ПС, ЦНСА 300-650…1430.000 ТО и ПС, ЦНСА 350.000 ТО и ПС, ЦНСА 400.000 ТО и ПС, ЦНСА 500-650.000 ТО и ПС, ЦНСА 850-1000.000 ТО и ПС, ЦНСА 315.000 ТО и ПС, ЦНСКА 13-60.000 ТО и ПС, ЦНСКА 105-180.000 ТО и ПС, ЦНСКА 300.000 ТО и ПС, ЦНСША 160.000 ТО и ПС; Оценка опасностей воспламенения для шахтных насосов группы I; комплект конструкторской документации
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия изделий, в части воздействия климатических факторов, должны соответствовать группе хранения 4 по ГОСТ 15150. Назначенный срок службы изделий – 15 лет. Назначенный срок хранения в упаковке и консервации изготовителя с учетом длительности транспортирования 24 месяца со дня отгрузки. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 15.01.2024 года. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям - бланки №№ 0901592 - 0901596.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 19.04.2024 **ПО** 18.04.2029
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Михалев Константин Сергеевич (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Назыкова Татьяна Анатольевна (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2019 г., «Б». Лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ. ТЗ № 369. Тел.: (495) 726-47-42, www.opcion.ru

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.МЮ62.В.01886/24

Серия RU № 0901592

1. Назначение и область применения оборудования

Сертификат соответствия распространяется на насосы центробежные многоступенчатые секционные типа ЦНС, ЦНСР, ЦНСГ, ЦНСК, ЦНСШ, углесосы-насосы УЦНС и агрегаты электронасосные на их основе ЦНСА, ЦНСРА, ЦНСГА, ЦНСКА, ЦНСША, УЦНСА, далее – «Насосы», «Электронасосные агрегаты», выпускаемые серийно в соответствии с Техническими условиями ТУ 3631-003-69966561-2016 «Насосы центробежные многоступенчатые секционные и агрегаты электронасосные на их основе».

Насосы ЦНС и агрегаты на их основе предназначены для перекачивания воды и жидкостей плотностью не более 1100 кг/м^3, температурой от +1 до +45°С, водородным показателем (pH) от 7 до 8,5, массовой долей механических примесей не более 0,5%, размером твёрдых частиц не более 1 мм, микротвёрдостью не более 1,47 ГПа. Для насосов ЦНС 500-160…960 и ЦНС 650-160…960 и агрегатов на их основе перекачиваемая среда может содержать взвешенные абразивные частицы массовой концентрацией не более 4% и величиной по наибольшему размеру не более 10 мм. Для насосов ЦНС 850-240…960 и агрегатов на их основе перекачиваемая среда может содержать твердые включения не более 40 г/л и величиной по наибольшему размеру не более 10 мм.

Насосы ЦНСР и агрегаты на их основе предназначены для перекачивания жидкости температурой от +1 до +45 °С, водородным показателем (pH) от 7 до 8,5, содержанием твердых включений не более 40 г/л, величиной по наибольшему размеру не более 10 мм, при этом необходимо обеспечить избыточное давление на входе в насос не менее 0,1 МПа для исключения кавитационных процессов.

Насосы ЦНСГ и агрегаты на их основе предназначены для перекачивания воды и жидкостей температурой до +105°С, водородным показателем (pH) от 7 до 8,5, массовой долей механических примесей не более 0,5%, размером твёрдых частиц не более 1 мм, микротвёрдостью не более 1,47 ГПа.

Насосы ЦНСШ и агрегаты на их основе применяются для перекачивания воды и жидкостей плотностью не более 1100 кг/м^3, температурой от +1 до +45°С, водородным показателем (pH) от 5,5 до 8,5, массовой долей механических примесей не более 1,5 %, размером твердых частиц не более 1 мм, микротвёрдостью не более 1,47 ГПа и суммарным содержанием сульфатов и хлоридов до 10 г/л.

Насосы ЦНСК и агрегаты на их основе предназначены для перекачивания воды и жидкостей плотностью не более 1100 кг/м^3, температурой от +1 до +45°С, водородным показателем (pH) от 3,5 до 8,5, массовой долей механических примесей не более 0,5 %, размером до 1 мм, микротвёрдостью не более 1,47 ГПа и содержанием сульфатов и хлоридов до 20 г/л. Для насосов ЦНСК 500-160…960 и ЦНСК 650-160…960 и агрегатов на их основе перекачиваемая среда может содержать взвешенные абразивные частицы массовой концентрацией не более 4% и величиной по наибольшему размеру не более 10 мм.

Углесосы-насосы УЦНС и агрегаты на их основе предназначены для перекачивания химически нейтральных гидросмесей на основе оборотной технической воды и мелкодисперсного каменного угля температурой от +1 до +45 °С, водородным показателем (pH) 7 - 8,5, соотношением твёрдой и жидкой фаз по массе не более 1:15, максимальным размером твёрдых частиц не более 20 мм (для УЦНС 350) и 35 мм (для УЦНС 480).

Допускается перекачивание насосами типа ЦНС, ЦНСР, ЦНСК, ЦНСШ и углесосо-насосами УЦНС воды и жидкостей, имеющих сходные с водой свойства, температурой до +60°С при условии применения системы принудительного охлаждения подшипников и давления на входе в насос не менее 0,1 МПа (1 кг/см2) и не более 0,98 МПа (10 кг/см2).

Область применения насосов и агрегатов – подземные выработки шахт, рудников и их наземные строения, в том числе опасных по газу и (или) пыли, в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты согласно таблице 2.1.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Структура условного обозначения насосов ЦНС и агрегатов на их основе:

X_1 X_2 -X_3 X_4 X_5 X_6,

где:

- X_1 – условное обозначение изделия:
  ЦНС – центробежный насос секционный;
  ЦНСА – агрегат центробежный насосный секционный;
- X_2 – значение подачи жидкости, в м^3/ч;
- X_3 – значение напора жидкости, в м;
- X_4 – климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69;
- X_5 – маркировка взрывозащиты;
- X_6 – обозначение технических условий: ТУ3631-003-69966561-2016.

Структура условного обозначения насосов ЦНСР и агрегатов на их основе:

X_1 X_2 -X_3 X_4 X_5 X_6,

где:

- X_1 – условное обозначение изделия:
  ЦНСР – центробежный насос секционный рудничный;
  ЦНСРА – агрегат центробежный насосный секционный рудничный;
- X_2 – значение подачи жидкости, в м^3/ч;
- X_3 – значение напора жидкости, в м;
- X_4 – климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69;
- X_5 – маркировка взрывозащиты;
- X_6 – обозначение технических условий: ТУ3631-003-69966561-2016.

Структура условного обозначения насосов ЦНСГ и агрегатов на их основе:

X_1 X_2 -X_3 X_4 X_5 X_6,

где:

- X_1 – условное обозначение изделия:

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) М.П. Михалев Константин Сергеевич (Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Назыкова Татьяна Анатольевна (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 334.

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.МЮ62.В.01886/24

Серия RU № 0901593

ЦНСГ – центробежный насос секционный для перекачивания воды с температурой от +45 до +105 °С;
ЦНСГА – агрегат центробежный насосный секционный для перекачивания воды с температурой от +45 до +105 °С;
X_2 – значение подачи жидкости, в м^3/ч;
X_3 – значение напора жидкости, в м;
X_4 – климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69;
X_5 – маркировка взрывозащиты;
X_6 – обозначение технических условий: ТУ3631-003-69966561-2016.

Структура условного обозначения насосов ЦНСШ и агрегатов на их основе:
X_1 X_2 -X_3 X_4 X_5 X_6,
где:

X_1 – условное обозначение изделия:
ЦНСШ – центробежный насос секционный шахтный;
ЦНСША – агрегат центробежный насосный секционный шахтный;
X_2 – значение подачи жидкости, в м^3/ч;
X_3 – значение напора жидкости, в м;
X_4 – климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69;
X_5 – маркировка взрывозащиты;
X_6 – обозначение технических условий: ТУ3631-003-69966561-2016.

Структура условного обозначения насосов ЦНСК и агрегатов на их основе:
X_1 X_2 -X_3 X_4 X_5 X_6,
где:

X_1 – условное обозначение изделия:
ЦНСК – центробежный насос секционный кислотоупорный;
ЦНСКА – агрегат центробежный насосный секционный кислотоупорный;
X_2 – значение подачи жидкости, в м^3/ч;
X_3 – значение напора жидкости, в м;
X_4 – климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69;
X_5 – маркировка взрывозащиты;
X_6 – обозначение технических условий: ТУ3631-003-69966561-2016.

Структура условного обозначения углесосов-насосов УЦНС и агрегатов на их основе:
X_1 X_2 -X_3 X_4 X_5 X_6,
где:

X_1 – условное обозначение изделия:
УЦНС – углесос-насос центробежный многоступенчатый секционный;
УЦНСА – агрегат электроуглесосный центробежный многоступенчатый секционный;
X_2 – значение подачи жидкости, в м^3/ч;
X_3 – значение напора жидкости, в м;
X_4 – климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69;
X_5 – маркировка взрывозащиты;
X_6 – обозначение технических условий: ТУ3631-003-69966561-2016.

Насосы типа ЦНС, ЦНСР, ЦНСГ, ЦНСК, ЦНСШ, углесосы-насосы УЦНС - центробежные, секционные, горизонтальные, многоступенчатые с односторонним расположением рабочих колес, с гидравлической разгрузкой осевой силы гидропятой. Насосы представляют собой энергетическую машину, в которой механическая энергия привода преобразуется в гидравлическую энергию потока перекачиваемой жидкости.

Насос состоит из корпуса и ротора.

К корпусу относятся крышки всасывания и нагнетания, корпус направляющего аппарата, кронштейны передний и задний, корпус подшипника. Крышки и корпуса направляющих аппаратов стягиваются шпильками. Герметичность стыков обеспечивается металлическим контактом уплотняющих поясков с применением в качестве дополнительного уплотнения - резиновых колец. Корпус направляющего аппарата, аппарат направляющий, колесо рабочее, кольца уплотняющие в совокупности образуют секцию насоса.

Ротор состоит из рабочих колес, диска разгрузки, защитных втулок и других деталей, собираемых на валу. Опорами ротора служат два подшипника качения, смазываемые консистентной смазкой. Места выхода вала ротора из корпуса уплотняются сальниковыми (торцовыми) уплотнениями.

Ротор насоса приводится в движение от электродвигателя через упругую втулочно-пальцевую, пластинчатую или лепестковую муфту.

Агрегат электронасосный представляет собой насос, электродвигатель и защитный кожух ограждения соединительной муфты, смонтированные на опорной раме. Опорная рама агрегата представляет собой сварную конструкцию, изготовленную из стального проката. Насос, электродвигатель и защитный кожух крепятся на опорной раме болтовым соединением.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Михалев Константин Сергеевич (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Назыкова Татьяна Анатольевна (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 334.

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.МЮ62.В.01886/24

Серия RU № 0901594

Более подробное описание конструкции приведено в соответствующем Руководстве по эксплуатации. Основные технические характеристики оборудования приведены в таблице 2.1. Комплектующее оборудование изготовлено во взрывозащищенном исполнении с маркировками взрывозащиты, указанными в таблице 2.2, и предназначено для эксплуатации в соответствии с областью применения насосов и электронасосных агрегатов.

Таблица 2.1 – Основные технические характеристики насосов и электронасосных агрегатов.

Наименование показателя, единица измерения	Значение
Маркировка взрывозащиты:	
Насос	Ex PB Ex h I Mb X
Электронасосный агрегат	Ex PB Ex I Mb X
Диапазон температур окружающей среды в зависимости от климатического исполнения и категории размещения по ГОСТ 15150-69, °С: УХЛ1-3, ХЛ1, 2 УХЛ4 УХЛ5	 от -60 до +40 от +1 до +35 от -10 до +35
Температура перекачиваемой жидкости, °С: ЦНС, ЦНСР, ЦНСК, ЦНСШ, УЦНС ЦНСГ (ЦНСГА)	 от +1 до +45°С от +45 до +105°С
Подача, $м^3$ /ч:	
ЦНС(А)	13, 38, 60, 105, 150, 160, 180, 300, 315, 350, 400, 500, 650, 850, 1000
ЦНСК(А)	13, 38, 60, 105, 150, 160, 180, 300, 315, 350, 400, 500, 650, 850, 1000
ЦНСГ(А)	13, 38, 60, 105, 180, 300
ЦНСР(А)	850
ЦНСШ(А)	160, 300
УЦНС(А)	350, 480
Напор, м:	
ЦНС(А)	44…1430
ЦНСК(А)	44…1430
ЦНСГ(А)	44…720
ЦНСР(А)	240…960
ЦНСШ(А)	70…800
УЦНС(А)	380…580
Номинальная мощность электродвигателя агрегата, кВт:	
ЦНСА	11 - 4000
ЦНСКА	11 - 4000
ЦНСГА	11 - 4000
ЦНСРА	1000 - 4000
ЦНСША	75 - 1000
УЦНСА	800 - 1600

Таблица 2.2 – Перечень компонентов, применяемых в составе электронасосных агрегатов

№	Наименование оборудования, тип (Исполнение в котором применяется данное оборудование)	Производитель, страна происхождения	Номер Ex-сертификата	Маркировка взрывозащиты
1.	Двигатели асинхронные взрывозащищенные серии ВА132-280, ВРА132-280	ООО «Русэлпром-Владимирский электромоторный завод», РФ	ЕАЭС RU C-RU.АА87.В.01194/23	PB Ex db I Mb
2.	Двигатели асинхронные взрывозащищенные типа 1ВАО-280, 1ВАО-315	ООО ««Русэлпром. Сафоновский электромашиностроительный завод», РФ	ЕАЭС RU C-RU.НВ07.В.00099/20	PB Ex d I Mb X
3.	Двигатели асинхронные взрывозащищенные типа 1ВАО-355	ООО ««Русэлпром. Сафоновский электромашиностроительный завод», РФ	ЕАЭС RU C-RU.НВ07.В.00275/20	PB Ex d I Mb X
4.	Двигатели асинхронные взрывозащищенные типа 1ВАО-450, 1ВАО-560, 1ВАО-630	ООО ««Русэлпром. Сафоновский электромашиностроительный завод», РФ	ЕАЭС RU C-RU.НВ07.В.00173/20	PB Ex d I Mb X

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Михалев Константин Сергеевич (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Назыкова Татьяна Анатольевна (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 334.

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.МЮ62.В.01886/24

Серия RU № 0901595

№	Наименование оборудования, тип (Исполнение в котором применяется данное оборудование)	Производитель, страна происхождения	Номер Ex-сертификата	Маркировка взрывозащиты
5.	Двигатели асинхронные взрывозащищенные типа 1ВАО-450, 1ВАО-560	ООО ««Русэлпром. Сафоновский электромашиностроительный завод», РФ	ЕАЭС RU C-RU.НВ07.В.00136/20	PB Ex d I Mb X
6.	Двигатели асинхронные взрывозащищенные типа 1ВАО-560, 1ВАО-630	ООО ««Русэлпром. Сафоновский электромашиностроительный завод», РФ	ЕАЭС RU C-RU.НВ07.В.00143/20	PB Ex d I Mb X
7.	Двигатели асинхронные взрывозащищенные серии ВРА315	ООО «Русэлпром-Владимирский электромоторный завод», РФ	ЕАЭС RU C-RU.АД07.В.02620/20	PB Ex db I Mb
8.	Двигатели асинхронные взрывозащищенные ВРАМ200	ООО «Русэлпром-Владимирский электромоторный завод», РФ	ЕАЭС RU C-RU.АД07.В.03780/21	PB Ex db I Mb
9.	Электродвигатели асинхронные взрывозащищенные вертикальные ВАО7А, ВАО7М, ВАО4, ВАО4К	ООО "ТОРГОВЫЙ ДОМ "ЭЛЕКТРОМАШСЕРВИС", Молдова	ЕАЭС RU C-MD.АА87.В.00276/19	PB Ex d I Mb
10.	Электродвигатели асинхронные трехфазные взрывозащищенные 2АИМУРЧР 200, 2АИМУРЧР 225, 2АИМУРЧР 250, 2АИМУРЧР 280, 2АИМУРЧР 315, 2АИМУРЧР 355	Jiangsu Dazhong Electric Motor Co., Ltd, КНР	ЕАЭС RU C-CN.АД07.В.04448/22	PB Ex d I Mb
11.	Электродвигатели асинхронные трехфазные взрывозащищенные типов АИМУР, АИМУРВ, 2АИМУР	Jiangsu Dazhong Electric Motor Co., Ltd, КНР	ЕАЭС RU C-CN.АЖ58.В.03979/23	PB Ex db I Mb

Примечание: Допускается применение взрывозащищенных устройств других изготовителей с аналогичными маркировками взрывозащиты и техническими данными и имеющих действующие Сертификаты соответствия ТР ТС 012/2011. Внесение изменений в конструкцию и (или) техническую документацию изделий – согласно пункту 7 статьи 6 ТР ТС 012/2011.

Взрывобезопасность насосов и электронасосных агрегатов обеспечивается выполнением общих требований ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017), ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36), ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013, ГОСТ ISO/IEC 80079-38-2013.

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности при эксплуатации оборудования.

3. Насосы центробежные многоступенчатые секционные типа ЦНС, ЦНСР, ЦНСГ, ЦНСК, ЦНСШ, углесосы-насосы УЦНС и агрегаты электронасосные на их основе ЦНСА, ЦНСРА, ЦНСГА, ЦНСКА, ЦНСША, УЦНСА соответствуют требованиям:

ТР ТС 012/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».
ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)	Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования.
ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36)	Взрывоопасные среды. Часть 36. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Общие требования и методы испытаний.
ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013	Взрывоопасные среды. Часть 37. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Неэлектрическое оборудование с видами взрывозащиты "конструкционная безопасность "c", контроль источника воспламенения "b", погружение в жидкость "k".
ГОСТ ISO/IEC 80079-38-2013	Взрывоопасные среды. Часть 38. Оборудование и компоненты, предназначенные для применения во взрывоопасных средах подземных выработок шахт и рудников.

4. Маркировка

На заводскую табличку, закрепленную на корпусах насосов и электронасосных агрегатов, наносится маркировка, включающая следующие данные:

- наименование изготовителя или его товарный знак;
- наименование изделия;

- маркировка взрывозащиты и изображение специального знака взрывобезопасности Ex согласно таблице 2.1;
- дату выпуска и заводской номер;
- единый знак обращения продукции на рынке государств – членов Евразийского экономического союза;
- номер сертификата соответствия;
- другие данные, требуемые нормативной и технической документацией, которые изготовитель должен отразить в маркировке.

5. Специальные условия применения

Знак «X» в маркировке взрывозащиты указывает на то, что оборудование имеет специальные условия применения, заключающиеся в следующем:

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Михалев Константин Сергеевич (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Назыкова Татьяна Анатольевна (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 334.

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.МЮ62.В.01886/24

Серия RU № 0901596

5.1 Насосы и агрегаты на их основе должны эксплуатироваться при диапазоне температур окружающей среды в условиях эксплуатации согласно таблице 2.1.

5.2 Помещение и оборудование насосной станции должны отвечать требованиям производств и сооружений действующих в данной отрасли промышленности, где в воздухе рабочей зоны возможно образование взрывоопасной смеси категории и группы I согласно ГОСТ Р МЭК 60079-20-1-2011, а также смесь угольной пыли с воздухом и оборудовано системами предотвращения пожара и противопожарной защиты согласно ГОСТ 12.1.004-91.

5.3 Агрегаты электронасосные, размещаемые в подземных выработках шахт опасных по газу и (или) пыли, должны комплектоваться взрывобезопасными электродвигателями рудничного исполнения с маркировкой взрывозащиты не ниже PB Ex d I Mb, обеспечивающими нормальную работу агрегата, имеющими действующий сертификат соответствия требованиям ТР ТС 012/2011 и соответствующие условиям применения.

5.4 Агрегаты электронасосные должны иметь контрольно-измерительные приборы и автоматику, с маркировкой взрывозащиты не ниже PB Ex d I Mb или PB Ex ib I Mb, имеющие действующий сертификат соответствия требованиям ТР ТС 012/2011 и соответствующие условиям применения.

5.5 На местах эксплуатации насосов и агрегатов по документации проектных организаций должны быть смонтированы системы вентиляции помещений, исключающие условия образования взрывоопасных концентраций газов и пыли, а также системы контроля и сигнализации концентрации взрывоопасных смесей и температуры подшипниковых узлов, сальниковых уплотнений и разгрузочных устройств. Эти системы должны быть сблокированы с пусковыми устройствами приводных электродвигателей вентиляторов помещений и насосов.

5.6 Системы контроля, защиты, блокировки и управления насосов должны обеспечивать:

5.6.1 По контролю и блокировке от загазованности: выдачу сигнала и включение вентиляции при достижении концентрации взрывоопасной смеси в помещении до 20 % от нижнего предела воспламеняемости (взрываемости) (НПВ) по импульсу сигнализаторов или газоанализаторов довзрывной концентрации; отключение вентиляции и сигнала при снижении концентрации взрывоопасной смеси ниже 5 % от НПВ; выдачу аварийного сигнала и отключение агрегата при повышении концентрации взрывоопасной смеси в помещении до 30 % от НПВ.

5.6.2 По контролю и блокировке по температуре: - выдачу сигнала и аварийное отключение агрегата по сигналу термодатчика при повышении температуры подшипников насоса до 80 °С; - выдачу сигнала и аварийное отключение агрегата по сигналу термодатчика при повышении температуры подшипника электродвигателя до 80 °С, если это предусмотрено его конструкцией; - выдачу сигнала и аварийное отключение агрегата по сигналу термодатчика при повышении температуры жидкости, выходящей из разгрузочного устройства до 80 °С; - выдачу сигнала и аварийное отключение агрегата по сигналу термодатчика при повышении температуры сальникового уплотнения до 80 °С. Для контроля температуры конструктивно предусмотрены места установки датчиков температуры, которые должен устанавливать потребитель.

5.6.3 По контролю и блокировке по заполненности насоса: - выдачу сигнала и отказ в запуске агрегата. Для контроля заполненности насоса конструктивно предусмотрено место установки датчика заполненности, которые должен устанавливать потребитель.

5.7 При эксплуатации насосов и агрегатов не допускать скопление горючей пыли на наружных поверхностях изделий, имеющих повышенную температуру (корпуса подшипников насоса и электродвигателя, корпус электродвигателя).

5.8. При обслуживании и ремонтных работах на местах эксплуатации насосов с целью предупреждения случайного искрообразования применять искробезопасный инструмент.

5.9. Для выполнения мер взрывобезопасности электродвигателя следует руководствоваться эксплуатационной документацией на электродвигатель.

5.10. Разборка и ремонт элементов взрывозащиты насоса допускается только представителями завода изготовителя или уполномоченными организациями.

5.11. Ремонт и техническое обслуживание взрывозащищенного оборудования должен проводиться согласно ГОСТ 31610.19-2014/IEC 60079-19:2010, ГОСТ 31610.19-2022 (IEC 60079-19:2019) и РД 16.407-2000 персоналом, аттестованным для работы с взрывозащищенным оборудованием.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Михалев Константин Сергеевич (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Назыкова Татьяна Анатольевна (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2020 г., «Б». ТЗ № 334.